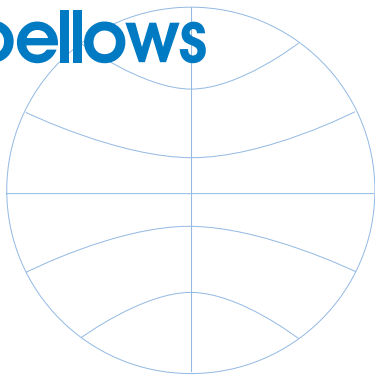


Produktöversikt
Bearbetningsenheter



bellows



BELLOWS BEARBETNINGSENHETER

används till automatisk borrar, gängning och fräsning för tillverkning av produktanpassade bearbetningsmaskiner.

Enheterna finns i pneumatiskt, hydrauliskt och servodrivet utförande. Kundenpassade speciallösningar tas fram på begäran.



BORRENHET AFDE4

Borrkapacitet: Ca dia 7 mm i oleg. stål
Effekt: 0,33-0,75 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 180-10 000 rpm
Matning: Hydropneumatisk
Matningskraft: 780 N vid 7 bar
Matningslängd: 100 mm
Vikt: 11 kg



BORRENHET AFDE6

Borrkapacitet: Ca dia 12 mm i oleg. stål
Effekt: 0,33-1,1 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 180-10 000 rpm
Matning: Hydropneumatisk
Matningskraft: 1 560 N vid 7 bar
Matningslängd: 100 mm
Vikt: 18 kg



BORRENHET BP14H

Borrkapacitet: Ca 14 mm i oleg. stål
Effekt: 0,55-1,5 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 495-6 100 rpm
Arbetsstryckomr: 10-40 bar
Matningskraft: 8 000 N vid 40 bar
Arbetsstryck: max 40 bar
Matningslängd: 100 mm



BORRENHET BP25H

Borrkapacitet: Ca 25 mm i oleg. stål
Effekt: 1,1-4,0 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 440-6 100 rpm
Arbetsstryckomr: 10-40 bar
Matningskraft: 10 000 N vid 40 bar
Arbetsstryck: max 40 bar
Matningslängd: 100 mm



BORRENHET BP40H

Borrkapacitet: Ca 40 mm i oleg. stål
Effekt: 1,1-4,0 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 495-6 100 rpm
Arbetsstryckomr: 10-40 bar
Matningskraft: 14 000 N vid 40 bar
Arbetsstryck: max 40 bar
Matningslängd: 130 mm



GÄNGENHET G12

Gängkapacitet: Ca M12 i oleg. stål
Effekt: 0,55-1,1 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 325-2 240 rpm
Matning: Via utbytbara ledarskruvar
Matningslängd: Steglöst ställbar upp till 65 mm



GÄNGENHET GP1

Gängkapacitet: Ca M27 i oleg. stål
Effekt: 0,75-4 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Matning: alt. kuggväxelmotor
Matningslängd: Via utbytbara ledarskruvar Steglöst ställbar upp till 100 mm
Vikt: 53 kg exkl. motor



GÄNGENHET G26

Gängkapacitet: Ca M26 i oleg. stål
Effekt: 1,1-4,0 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Matning: alt. kuggväxelbromsmotor
Matningslängd: Via utbytbara ledarskruvar Snabbmatning: 40 mm
Gängmatning: Steglöst ställbar upp till 50 mm



ROTATIONSENHET BR1

Effekt: 0,55-4,0 kW
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 380-7 250 rpm
Rundgångsnoggrannhet: $\pm 0,01$
Verktysfäste: ISO 40, ISO 30 inv. dia 28
Vikt: 26 kg exkl. motor



ROTATIONSENHET BR2

Effekt: 1,5-4,0 kW (på begäran upp till 7,5 kW)
Spindelrotation: Via remväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 79-8 700 rpm
Rundgångsnoggrannhet: $\pm 0,01$
Verktysfäste: ISO 40
Vikt: 50 kg exkl. motor



ROTATIONSENHET BR3

Effekt: 11-18 kW beroende på önskat spindelvarvtal
Spindeldrivning: Via remväxel och 3-fasmotor
Rundgångsnoggrannhet: $\pm 0,01$
Verktysfäste: ISO 50
Vikt: 190 kg exkl. motor



SLIDENHET BR11 + LS1

Spindeldata: Se BR11
Matning: Hydraulisk alt. hydropneumatisk
Slaglängd: 100, 200, 300, 400 mm
Matningskraft: Pneumatisk 3 200 N
Hydraulisk 10 000 N



SLIDENHET BR2 + LS2

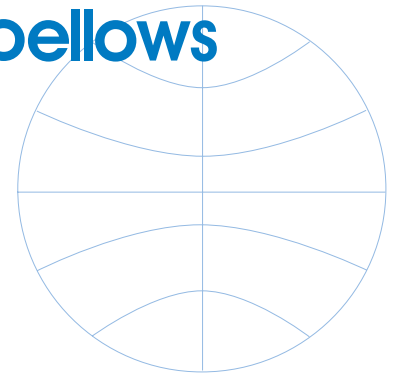
Spindeldata: SE BR2
Matning: Hydraulisk alt. kulmutter-skruv med servomotor
Slaglängd: 200 alt. 400 mm
Matningskraft: Hydraulisk 10 000 N
Kulmutter-skruv 6 000 N

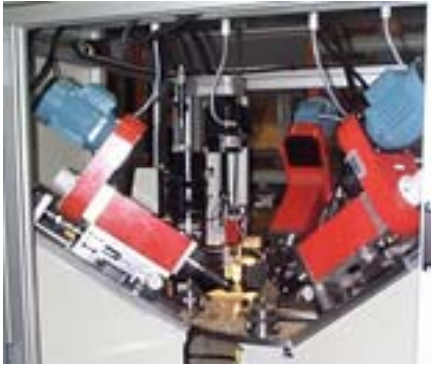


SLIDENHET BR3 + LS3

Spindeldata: Se BR3
Matning: Hydraulisk alt. kulmutter-skruv med servomotor
Slaglängd: 300, 400, 500, 600 mm
Matningskraft: Hydraulisk 20 000 N
Kulmutter-skruv 10 000 N

bellows

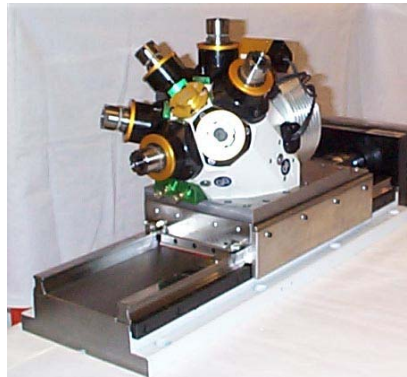




BELLOWS KOMPONENTER

Vårt komponentprogram inriktar sig mot automatisering inom områdena skärande bearbetning, förpackning, montering, hantering, etc.

I begynnelsen gjorde vi oss kända för våra mindre, automatiska bearbetningsenheter. I dag har vi utökat programmet till ett brett utbud av bearbetningsenheter; huvudsakligen av egen tillverkning.



Enheterna finns i olika utföranden och storlekar där vi även har en hög beredskap för kundanpassade speciallösningar. NC-styrda enheter samt en rik tillbehörsflora ger våra kunder ett stort urval för tillverkning av produktanpassade, automatiska bearbetningsmaskiner.

En annan tyngdpunkt är våra rundmatningsbord och framförallt från tyska Weiss med sin snabbhet och driftsäkerhet. Weiss är ledande tillverkare av indexbord i Europa för monterings- och förpackningsindustrin.

Vårt program av maskintillbehör och andra komponenter för automatisering kompletteras och uppdateras kontinuerligt.

Produktutveckling, tillverkning och försäljning är förlagd till Botkyrka ca 15 km söder om Stockholm. Vi har 25 års erfarenhet av projektering för tillverkning av maskiner för skärande bearbetning och står gärna till tjänst med konsultation och rådgivning.

