

Rotationsenhet BR11



- Stabilt lagrad spindel
- Hög precision

bellows

BESKRIVNING

Rotationsenhet BR11 är konstruerad för att tåla stora tvärkrafter och är därför lämplig för finborrning, arborrning, gradning, fräsning, över- och ursvarvning.

Spindeln är lagrad med vinkelkontaktkullager i precisionsutförande, och avtätad med labyrinttätning försedd med luftanslutning för övertryck. Enheten kan även förses med flerspindeligt huvud samt genomborrad dragstång med svivel för verktyg med invändig kylning.

TEKNISKA DATA

Effekt: 0,55 - 4,0 kW
Spindelrotation: Via kuggremväxel och 3-fasmotor
Varvtalsområde: 380-7250 rpm
Rundgångsnoggrannhet: $\pm 0,01$ mm

Verktögsfäste: ISO40, ISO30, inv. Ø28 (Se måttritning)
Temperaturområde: -20 - + 60° C
Vikt: 26 kg exkl. motor

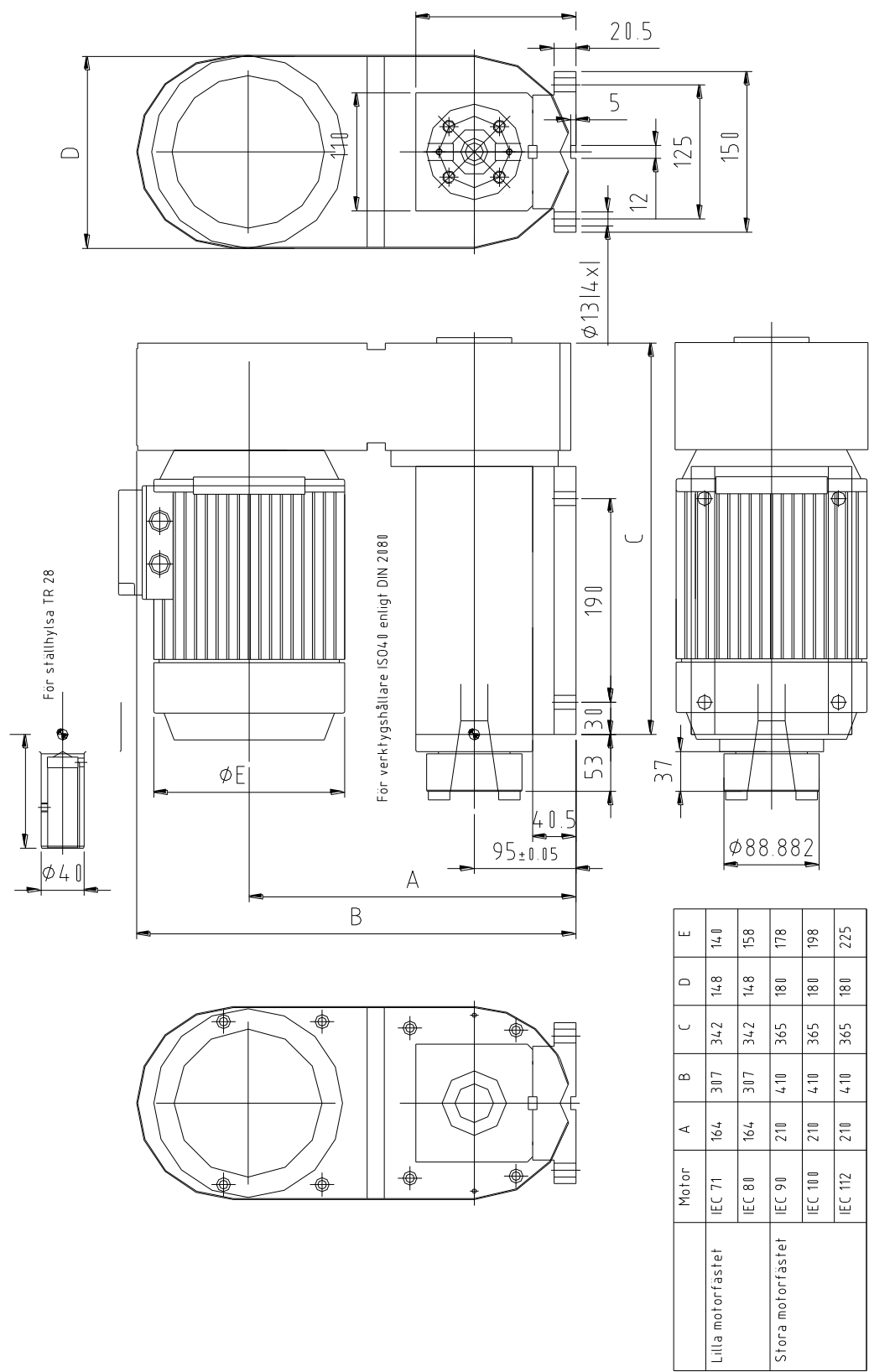
BESTÄLLNINGSNYCKEL

BR 11 – X1 – XX / XX – XXXX

SPINDEL verktögsfäste		Motorstorlek		Motoreffekt kW	
kod		kod		kod	
ISO 30	1	IEC 71	71	0,55	55
ISO 40	2	IEC 80	80	0,75	75
Inv Ø28	3	IEC 90	90	1,1	11
Ej standard	9	IEC 100	100	1,5	15
		IEC 112	112	2,2	22
		Ej standard	99	3,0	30
				4,0	40
				Ej standard	99

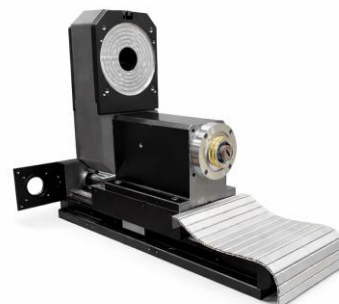
UTVÄXLING antal kugg		Spindelvarvtal Elmotor 930 rpm	Spindelvarvtal Elmotor 1450 rpm	Spindelvarvtal Elmotor 2800 rpm
Z1	Z2			
36	90	380	580	1160
40	80	465	725	1450
44	77	530	830	1660
48	72	620	970	1940
52	65	745	1160	2320
60	60	930	1450	2900
65	52	1160	1810	3620
72	48	1400	2180	4360
77	44	1630	2540	5080
80	40	1860	2900	5800
90	36	2325	3625	7250

MÅTTSKISS BR11

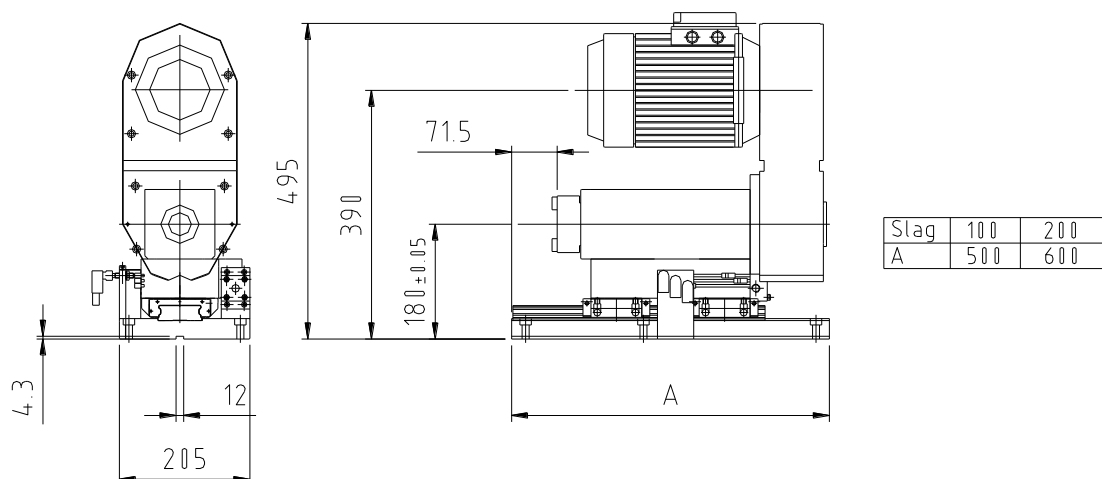


BEARBETNINGSENHET BR11 KOMBINERAD MED SLIDENHET

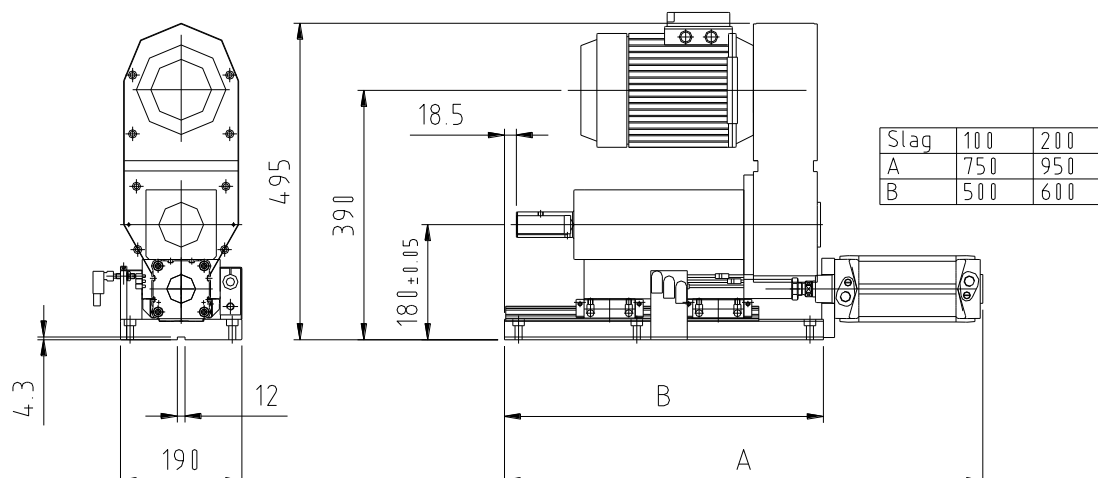
Genom att kombinera Bearbetningsenhet BR11 med Bellows slidenheter erhålls en kompakt bearbetningsenhet med hög precision och stabilitet. För tekniska data se separat blad.



Hydraulisk slid



Hydropneumatisk slid



Bellows Automation AB

Repslagarevägen 6 331 53 Värnamo, Sweden

Tel: (+46) 08 534 70 280 E-post: bellows@bellows.se, www.bellows.se

VERKTYGSMASKINER & KOMPONENTER